



Dělicí, hrubovací
a diamantové dělicí kotouče

Rezné, zrovnávací
a diamantové rezné kotouče

Zvuk
dokonalosti

Zvuk
dokonalosti



Vítejte v Rastě

Vitajte v Raste

Obsah



Dělicí kotouče
Rezné kotúče

4



Hrubovací kotouče
Zrovnávacie kotúče

8



Diamantové dělicí kotouče
Diamantové rezné kotúče

14

Kotouče – jednoduchý popis

Kotúče – jednoduchý popis

- 1 Kvalita / Kvalita
- 2 Oblast použití / Oblast použitia
- 3 Červený pruh – nejvyšší počet otáček 80 m/s
Červený pruh – najvyšší počet otáčok 80 m/s
- 4 Certifikace / Certifikácia
- 5 Bezpečnostní piktogramy / Bezpečnostné piktogramy
- 6 Maximální otáčky (min.) a rezná rychlost (m/s)
Maximálne otáčky (min.) a rezná rýchlosť (m/s)
- 7 Rozměry (mm, palce), průměr, tloušťka, vnitřní otvor
Rozmery (mm, palce), priemer, hrúbka, vnútorný otvor
- 8 Označení výrobku / Označenie výrobku
- 9 Označení výrobce / Označenie výrobcu
- 10 Použití do: / Použitie do:



Firma RASTA již více než 40 let patří k vedoucím evropským výrobcům řezacích a brusných kotoučů. Díky permanentnímu výzkumu, vývoji a výrobě certifikovaných dle standardů SQS je tato firma schopna nabídnout optimální dělicí nebo hrubovací kotouč pro jakýkoliv materiál.

V kotoučích RASTA se setkává preciznost nejnovějších technologií s lidskou kreativitou, která věnuje maximální pozornost kvalitě a detailu. Tyto švýcarské kotouče samozřejmě splňují také mezinárodní podmínky bezpečnosti a zdraví při práci, dále standardy DSA, SUVA, KDM, FEPA, ANSI.

Pomocí tohoto katalogu bychom vám rádi poskytli přehled výrobků RASTA.

Pro případné dotazy jsme vám k dispozici v oddělení zákaznického servisu.

ALCA CZ, a.s.

tel/fax.: +420 311 671 737-8
e-mail: prodej@alca.cz

Další informace naleznete na
www.alca.cz, popř. na **www.rasta.ch**

Firma RASTA už viac ako 40 rokov patrí k vedúcim európskym výrobcom rezných a brúsnych kotúčov. Vďaka permanentnému výskumu, vývoju a výrobe certifikovaných podľa štandardov SQS je táto firma schopná ponúknuť optimálny rezný alebo zrovnávací kotúč pre akýkoľvek materiál.

V kotúčoch RASTA sa stretáva precíznosť najnovších technológií s ľudskou kreativitou, ktorá venuje maximálnu pozornosť kvalite a detailu. Tieto švajčiarske kotúče samozrejme spĺňajú tiež medzinárodné podmienky bezpečnosti a zdravia pri práci, ďalej štandardy DSA, SUVA, KDM, FEPA, ANSI.

Pomocou tohoto katalógu by sme vám radi poskytli prehľad výrobkov RASTA.

V prípade akýchkoľvek dotazov sme vám k dispozícii v oddelení zákaznického servisu.

ALCA Slovensko, s.r.o.

tel/fax.: +421 484 143 432-3
e-mail : office@alca.sk

Ďalšie informácie nájdete na
www.alca.sk, popr. na **www.rasta.ch**

Dělicí kotouče

Rezné kotůče

Dělicí kotouče pro kovy a kámen – speciální řada
Rezné kotůče na kovy a kámen – speciální řada

Tvar 41 a 42

∅ 100 – 230 mm



A30T

Univerzální kotouč pro všechny dělicí práce v oblasti kovů / Univerzální kotůč na všetky rezné práce v oblasti kovov

Korund, středně tvrdé pojivo / Korund, stredne tvrdé pojivo

Optimální poměr výkonu při oddělování materiálu a životnosti kotouče / Optimálny pomer výkonu pri rezaní materiálu a životnosti kotůča

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3200	100x2,5x16,0	41	15300	80	25
RA3204	115x2,0x22,2	41	13300	80	25
RA3205	115x2,5x22,2	41	13300	80	25
RA3201	125x2,0x22,2	41	12250	80	25
RA3207	125x2,5x22,2	41	12250	80	25
RA3202	150x2,0x22,2	41	10200	80	25
RA3210	180x2,0x22,2	41	8500	80	25
RA3209	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA3214	230x2,0x22,2	41	6650	80	25
RA3215	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA3203	100x2,5x16,0	42	15300	80	25
RA3206	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA3208	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA3220	150x2,5x22,2	42	10200	80	25
RA3212	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA3218	230x3,0x22,2	42	6650	80	25

AA46T (C45)

Extra lehký kotouč pro rychlé řezání kovů, ušlechtilých i nerezových ocelí / Extra ľahký kotůč na rýchle rezanie kovov, ušlechtilých a nerezových ocelí

Ušlechtilý korund, měkké pojivo
Železná a bezsírná provedení /
Ušlechtilý korund, mäkké pojivo
Železná a bezsírná prevedenie

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA2325	100x1,0x16,0	41	15300	80	25
RA2330	115x1,0x22,2	41	13300	80	25
RA2331	115x1,2x22,2	41	13300	80	25
RA2332	115x1,6x22,2	41	13300	80	25
RA2335	125x1,0x22,2	41	12250	80	25
RA2336	125x1,2x22,2	41	12250	80	25
RA2337	125x1,6x22,2	41	12250	80	25
RA2342	180x1,6x22,2	41	8500	80	25
RA2347	230x1,9x22,2	41	6650	80	25
RA2364	115x0,8x22,2	42	13300	80	25
RA2369	125x0,8x22,2	42	12250	80	25
RA2372	180x1,6x22,2	42	8500	80	25
RA2377	230x1,9x22,2	42	6650	80	25

A30T (M39)

Univerzální kotouč pro všechny dělicí práce v oblasti kovů / Univerzální kotouč na všechny rezné práce v oblasti kovov

Poloušlechtilý korund, středně tvrdé pojivo / Poloušlachtilý korund, stredne tvrdé pojivo

Pro nejvyšší nároky na výkon při dělení materiálu / Pre najvyššie nároky na výkon pri rezaní materiálu

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA2106	115x2,5x22,2	41	13300	80	25
RA2112	125x2,5x22,2	41	12250	80	25
RA2124	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA2133	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA2109	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA2115	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA2127	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA2136	230x3,0x22,2	42	8500	80	25

C24R (NF16)

Speciální kotouč pro hliník a nezelezné kovy / Speciálny kotúč na hliník a nezelezné kovy

Karbid křemíku, měkké pojivo / Karbid kremíka, mäkké pojivo

Neznečisťuje se / Neznečisťuje sa

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA2524	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA2533	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA2509	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA2515	125x2,5x22,2	42	12250	80	25

AA30T (C45)

Speciální kotouč pro ušlechtilou ocel, ušlechtilé oceloliatiny a nerezové oceli / Speciálny kotúč na ušlachtilú ocel, ušlachtilé oceloliatiny a nerezové ocele

Ušlechtilý korund, měkké pojivo
Železná a bezsírná provedení /
Ušlachtilý korund, mäkké pojivo
Železná a bezsírná prevedenie

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA2274	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA2283	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA2253	100x2,5x16	42	15300	80	25
RA2259	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA2265	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA2277	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA2286	230x3,0x22,2	42	6650	80	25

C24R

Univerzální kotouč pro přírodní a syntetický kámen. / Univerzálny kotúč na prírodný a syntetický kameň.

Karbid křemíku, středně tvrdé pojivo / Karbid kremíka, stredne tvrdé pojivo

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3300	100x2,5x16,0	41	15300	80	25
RA3305	115x2,5x22,2	41	13300	80	25
RA3307	125x2,5x22,2	41	12250	80	25
RA3309	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA3315	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA3303	100x2,5x16,0	42	15300	80	25
RA3306	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA3308	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA3312	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA3318	230x3,0x22,2	42	6650	80	25

Dělicí kotouče

Rezné kotůče

Dělicí kotouče pro kovy a kámen – speciální řada
Rezné kotůče na kovy a kameň – špeciálna rada

Tvar 41

∅ 250 – 500 mm

A30T

Dělicí kotouč pro ocel, ušlechtilou ocel a litinu / Rezný kotůč na ocel, ušlechtilou ocel a liatinu

Korund, středně tvrdé pojivo / Korund, stredne tvrdé pojivo

Optimální poměr výkonu při oddělování materiálu a životnosti kotouče /

Optimálny pomer rezného výkonu a životnosti

Tvar 41 

Pro dělicí stroje s nízkým výkonem (stacionární) 80 m/s / Na rezné stroje s nízkým výkonem (stacionární) 80 m/s

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3565	300x2,5x25,4	41	5100	80	10
RA3568	350x3,0x25,4	41	4400	80	10
RA3571	400x3,5x25,4	41	3850	80	10

Pro dělicí stroje s vysokým výkonem (stacionární) 100 m/s / Na rezné stroje s vysokým výkonem (stacionární) 100 m/s

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3552	250x3,0x25,4	41	7650	80	25
RA3550	250x3,0x40,0	41	7650	80	25
RA3225	300x3,0x25,4	41	6400	80	10
RA3227	300x3,0x40,0	41	6400	80	10
RA3234	350x3,5x25,4	41	5500	80	10
RA3233	350x3,5x40,0	41	5500	80	10
RA3260	400x4,0x25,4	41	4800	80	10
RA3251	400x4,0x40,0	41	4800	80	10
RA3281	500x3,0x22,2	41	3850	80	10

Speciálně zesílené pro použití na ručních bruskách / Špeciálne zosilnený na použitie v ručných brúskach

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3221	300x3,5x20,0	41	5100	80	10
RA3224	300x3,5x22,2	41	5100	80	10
RA3222	300x3,5x25,4	41	5100	80	10
RA3238	350x4,0x20,0	41	5500	80	10
RA3237	350x4,0x22,2	41	5500	80	10

C24R

Univerzální kotouč pro přírodní a syntetický kámen / Univerzálny kotůč na přírodní a syntetický kameň

Karbid křemíku, středně tvrdé pojivo / Karbid kremíka, stredne tvrdé pojivo

Tvar 41 

Speciálně zesílené pro použití na ručních bruskách / Špeciálne zosilnený na použitie v ručných brúskach

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3321	300x3,5x20,0	41	5100	80	10
RA3324	300x3,5x22,2	41	5100	80	10

NTC220

Univerzální kotouč pro řezání přírodního a syntetického kamene za sucha i mokra / Univerzálny kotúč na rezanie prírodného a syntetického kameňa za sucha i mokra

Karbid křemíku, středně tvrdé pojivo / Karbid kremíka, stredne tvrdé pojivo

Tvar 41 

Pro dělicí stroje s vysokým výkonem (stacionární) 80 m/s nebo 100 m/s / Na rezné stroje s vysokým výkonem (stacionárne) 80m/s nebo 100m/s

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3325	300x3,0x25,4	41	5100	80	10
RA3224	350x3,5x25,4	41	4400	80	10

A24Q

Univerzální kotouč pro řezání ocele / Univerzálny kotúč na rezanie ocele

Benzínové a elektrické ruční stroje / Benzínové a elektrické ručné stroje

Rychlé a čisté řezání / Rýchle a čisté rezanie

Poloušlechtilý korund / Poloušľachtily korund

Tvar 41 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3277	350x4,0x25,4	41	5500	100	10

Mini dělicí kotouče – speciální řada

Mini rezné kotúče – špeciálna rada

A46T

Univerzální kotouč na ocel / Univerzálny kotúč na ocel

Korund

Obj. číslo	Rozměr v mm	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	ot/min	m/s	ks
RA2603	50x1,0x6	30 600	80	50
RA2613	63x1,0x10	24 300	80	50
RA2623	76x1,0x10	20 150	80	50

Dělicí kotouče

Rezné kotůče

Dělicí kotouče na kov a kámen – multi silná řada
Rezné kotůče na kov a kameň – multi silná rada

Tvar 41 a 42

Kov / Kov

Ocel / Ocel'

Optimální výkon a životnost / Optimálny výkon a životnosť

Univerzální použití / Univerzálne použitie

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6205	115x2,5x22,2	41	13300	80	25
RA6207	125x2,5x22,2	41	12250	80	25
RA6209	180x3,0x22,2	41	8500	80	25
RA6215	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA6203	100x2,5x16,0	42	15300	80	25
RA6206	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA6208	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA6212	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA6218	230x3,0x22,2	42	6650	80	25

Kov/Nerez

Kov/Nerez

Ocel/nerez / Ocel/nerez

Běžné a snadné používání / Bežné a ľahké používanie

Neobsahuje železo, síru a chlor / Neobsahuje železo, síru a chlór

Tvar 41 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6330	115x1,0x22,2	41	13300	80	25
RA6332	115x1,6x22,2	41	13300	80	25
RA6335	125x1,0x22,2	41	12250	80	25
RA6337	125x1,6x22,2	41	12250	80	25
RA6342	180x1,6x22,2	41	8500	80	25
RA6347	230x1,9x22,2	41	6650	80	25

Kámen / Kameň

Kámen / stavební materiály

Kameň / stavebné materiály

Optimální výkon a životnost / Optimálny výkon a životnosť

Univerzální použití / Univerzálne použitie

Tvar 41 

Tvar 42 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6305	115x2,5x16,0	41	13300	80	25
RA6307	125x2,5x22,2	41	12250	80	25
RA6309	180x2,5x22,2	41	8500	80	25
RA6315	230x3,0x22,2	41	6650	80	25
RA6303	100x2,5x16,0	42	15300	80	25
RA6306	115x2,5x22,2	42	13300	80	25
RA6308	125x2,5x22,2	42	12250	80	25
RA6312	180x3,0x22,2	42	8500	80	25
RA6318	230x3,0x22,2	42	6650	80	25

Dělicí kotouče – multi silná řada
Rezné kotouče – multi silná řada

Tvar 41

∅ 300 – 350 mm

Kov / Kov

Ocel / Ocel'

Optimální výkon a životnost / Optimální výkon a životnost

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6565	300x2,8x25,4	41	5100	80	10
RA6568	350x3,0x25,4	41	4400	80	10

Tvar 41 

Kov / Kov

Ocel / Ocel'

Optimální výkon a životnost / Optimální výkon a životnost

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6225	300x3,0x25,4	41	5100	80	10
RA6234	350x3,5x25,4	41	4400	80	10

Tvar 41 

Kov / Kov

Ocel / Ocel'

Optimální výkon a životnost / Optimální výkon a životnost

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6221	300x3,5x20,0	41	5100	80	10
RA6224	300x3,5x22,2	41	5100	80	10

Tvar 41 

Kámen / Kameň

Kámen/beton/stavební materiály /
Kameň/betón/stavebné materiály

Optimální výkon a životnost / Optimální výkon a životnost

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozmer v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA6321	300x3,5x25,4	41	5100	80	10
RA6324	300x3,5x22,2	41	5100	80	10

Tvar 41 

Hrubovací kotouče

Zrovnávací kotouče



Hrubovací kotouče pro kovy a kámen – speciální řada
Zrovnávací kotouče na kov a kámen – speciální řada

Tvar 27

A30R

Univerzální kotouč pro všechny hrubovací práce v oblasti kovů / Univerzální kotouč na všechny zrovnávací práce v oblasti kovů

Korund, středně tvrdé pojivo / Korund, středně tvrdé pojivo

Optimální poměr výkonu při oddělování materiálu a životnosti kotouče / Optimální poměr brúsiaceho výkonu a životnosti

Tvar 27 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA3100	100x4,0x16,0	27	15300	80	10
RA3103	100x6,0x16,0	27	15300	80	10
RA3104	115x4,0x22,2	27	13300	80	10
RA3106	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA3107	125x4,0x22,2	27	12250	80	10
RA3109	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA3108	150x6,0x22,2	27	10200	80	10
RA3110	180x4,0x22,2	27	8500	80	10
RA3112	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA3115	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA3118	230x6,0x22,2	27	6650	80	10
RA3120	230x8,0x22,2	27	6650	80	10

A30R (M65)

Univerzální kotouč pro všechny hrubovací práce v oblasti kovů / Univerzální kotouč na všechny zrovnávací práce v oblasti kovů

Poloušlechtilý korund, středně tvrdé pojivo / Poloušlechtilý korund, středně tvrdé pojivo

Pro nejvyšší výkony především v oblasti broušení / Pre najvyššie výkony predovšetkým v oblasti brúsenia

Tvar 27 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA1118	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA1121	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA1133	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA1148	230x6,0x22,2	27	6650	80	10

A240 (NF15)

Speciální kotouč pro hliník a neželezné kovy / Speciální kotouč na hliník a neželezné kovy

Měkké pojivo, porézni, neznečistuje se / Mäkké pojivo, porézne, neznečistuje sa

Tvar 27 

Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
Obj. číslo	Rozměr v mm	Tvar	ot/min	m/s	ks
RA1353	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA1354	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA1359	180x8,0x22,2	27	8500	80	10
RA1365	230x8,0x22,2	27	6650	80	10

AA30N (C44)

Speciální kotouč pro ušlechtilou ocel, ušlechtilé oceloliatiny a nerezové oceli / Speciálny kotúč na ušľachtilú ocel, ušľachtilé oceloliatiny a nerezové ocele

Ušlechtilý korund, měkké pojivo, drsný / Ušľachtilý korund, mäkké pojivo, drsný

Železná a bezsírné provedení / Železné a bezsírne prevedenie

Tvar 27 

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Tvar Tvar	ot/min ot/min	m/s m/s	ks ks
RA1253	100x6,0x16,0	27	15300	80	10
RA1256	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA1259	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA1265	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA1271	230x6,0x22,2	27	6650	80	10

C24Q

Univerzální kotouč pro opracování kamene / Univerzálny kotúč na opracovanie kameňa

Karbid křemíku, středně tvrdé pojivo / Karbid kremíka, stredne tvrdé pojivo

Tvar 27 

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Tvar Tvar	ot/min ot/min	m/s m/s	ks ks
RA3403	100x6,0x16,0	27	15300	80	10
RA3406	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA3409	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA3412	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA3418	230x6,0x22,2	27	6650	80	10

Hrubovací kotouče – multi silná řada
Zravnacie kotúče – multi silná rada

Tvar 27

Kov / Kov

Ocel / Ocel'

Optimální výkon a životnost / Optimálny výkon a životnosť

Univerzální použití / Univerzálné použitie

Tvar 27 

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Tvar Tvar	ot/min ot/min	m/s m/s	ks ks
RA6103	100x6,0x16,0	27	15300	80	10
RA6106	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA6109	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA6112	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA6115	180x8,0x22,2	27	8500	80	10
RA6118	230x6,0x22,2	27	10200	80	10

Kámen / Kameň

Kámen / stavební materiály

Kameň / stavebné materiály

Optimální výkon a životnost / Optimálny výkon a životnosť

Univerzální použití / Univerzálné použitie

Tvar 27 

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Tvar Tvar	ot/min ot/min	m/s m/s	ks ks
RA6403	100x6,0x16,0	27	15300	80	10
RA6406	115x6,0x22,2	27	13300	80	10
RA6409	125x6,0x22,2	27	12250	80	10
RA6412	180x6,0x22,2	27	8500	80	10
RA6418	230x6,0x22,2	27	6650	80	10

Diamantové dělicí kotouče

Diamantové rezné kotůče

Diamantové dělicí kotouče
Diamantové rezné kotůče

UNI – T 800 VBG 49

UNI – T 900 VBG 49

UNI – T 1000 VBG 49

Diamantový turbo kotouč, uzavřený řezací obvod, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Turbo kotouče odpovídají výkonově UNI-L 800, respektive UNI-L 900 a UNI-L 1000. Výhodou jsou čisté hrany řezu a vyloučení vzniku rázů při práci. Nevýhody oproti laserovým kotoučům: nebezpečí rozlomení kotouče při jeho vzpříčení, základní plát kotouče se snadněji deformuje. U kotouče UNI-T 900 je v porovnání s UNI-T 1000 použito měkčí pojivo, proto se u něj při vyšších rezných rychlostech zkracuje životnost. UNI-T 1000 dosahuje naopak díky delší životnosti nižších rezných rychlostí.

Použití:

Beton a armovaný beton, přírodní a syntetický kámen, pojivem fixované kameny, granit, cihly, lité podlahy, betonové bloky.

UNI – T 800 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozměr v mm	Šířka obložení Šířka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXT08115	115x22	2,4	7
RAXT08125	125x22	2,4	7
RAXT08180	180x22	2,4	7
RAXT08230	230x22	2,4	7

UNI – T 900 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozměr v mm	Šířka obložení Šířka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXT09115	115x22	2,4	7
RAXT09125	125x22	2,4	7
RAXT09180	180x22	2,4	7
RAXT09230	230x22	2,4	7

UNI – T 1100 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozměr v mm	Šířka obložení Šířka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXT10115	115x22	2,4	7
RAXT10125	125x22	2,4	7
RAXT10230	230x22	2,4	8,5



Diamantový turbo kotouč, uzavřený řezací obvod, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Turbo kotouče odpovídají výkonově UNI-L 800, respektive UNI-L 900 a UNI-L 1000. Výhodou jsou čisté hrany řezu a vyloučení vzniku zárezů při práci. Nevýhody oproti laserovým kotoučům: nebezpečí rozlomení kotouče při jeho vzpříčení, základní plát kotouče se snadněji deformuje. Při kotouči UNI-T 900 je v porovnání s UNI-T 1000 použito měkčí pojivo, proto se při vyšších rezných rychlostech zkracuje životnost. UNI-T 1000 dosahuje naopak díky delší životnosti nižších rezných rychlostí.

Použití:

Beton a armovaný beton, přírodní a syntetický kámen, pojivem fixované kameny, granit, tehly, lité podlahy, betonové bloky.

UNI – S 750 VBG 49

Slinutý, segmentovaný kotouč, použitý za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Obecně univerzální bezproblémově použitelný slinutý kotouč velmi vhodný pro všechny stavební dělicí práce. U každé slinutého kotouče se pochopitelně zkracuje jeho životnost při řezání armovaného betonu nebo abrazivních materiálů.

Použití:

Beton, vymývaný beton, kámen, pojivem fixované kameny, kamenina, cihly, cementová a kameninová potrubí.

Spekaný, segmentovaný kotouč, použitý za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Všeobecně univerzálny bezproblémovo použitelný spekaný kotouč velmi vhodný pre všetky stavebné rezné práce. Pri každom spekanom kotúči sa pochopiteľne skracuje jeho životnosť pri rezaní armovaného betónu alebo abrazívnych materiálov.

Použitie:

Betón, vymývaný betón, kameň, pojivom fixované kamene, kamenina, tehly, cementové a kameninové potrubie.

UNI – S 750 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXS75105	105x20/16	2,0	7
RAXS75115	115x22	2,0	7
RAXS75125	125x22	2,0	7
RAXS75150	150x22	2,0	7
RAXS75180	180x22	2,0	7
RAXS75230	230x22	2,4	7

UNI – L 800 VBG 49

UNI – L 900 VBG 49

UNI – L 1000 VBG 49

Laserem svařovaný segmentovaný kotouč, použitý za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Koncentrace diamantů je u kotoučů UNI–L 800, UNI–L 900 a UNI–L 1000 shodná. Kotouč UNI–L 800 má nepatrně kratší segmenty, kotouč UNI–L 1000 obsahuje větší množství diamantů.

Použití:

Betonové výrobky a armovaný beton, pojivem fixované kameny, cihly, lité podlahy, kamenina, betonové bloky, vymývaný beton. Kotouče o průměru 300 mm a 350 mm se nejlépe hodí pro stolové pily a ruční dělicí brusky, výjimečně rovněž pro lehké brusky na řezání drážek.

Laserom zváraný segmentovaný kotouč, použitý za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Koncentrácia diamantov je pri kotúčoch UNI–L 800, UNI–L 900 a UNI–L 1000 zhodná. Kotúč UNI–L 800 má nepatrne kratšie segmenty, kotúč UNI–L 1000 obsahuje väčšie množstvo diamantov.

Použitie:

Betónové výrobky a armovaný betón, pojivom fixované kamene, tehly, liate podlahy, kamenina, betónové bloky, vymývaný betón. Kotúče o priemere 300 mm a 350 mm sa najlepšie hodia pre stolové pily a ručné rezné brusky, výnimočne rovnako pre ľahké brusky na rezanie drážok.

UNI – L 800 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXL08115	115x22	2,0	7
RAXL08125	125x22	2,0	7
RAXL08150	150x22	2,0	7
RAXL08180	180x22	2,0	7
RAXL08230	230x22	2,4	7
RAXL0830020	300x20	2,8	7

Diamantové dělicí kotouče

Diamantové rezné kotůče

UNI – L 900 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXL09115	115x22	2,0	7
RAXL09125	125x22	2,0	7
RAXL09150	150x22	2,0	7
RAXL09180	180x22	2,0	7
RAXL09230	230x22	2,4	7
RAXL0930020	300x20	2,8	7
RAXL0930022	300x22	2,8	7
RAXL0930025	300x25,4 PH	2,8	7
RAXL0935020	350x20	2,8	7
RAXL0935022	350x22	2,8	7
RAXL0935025	350x25,4 PH	2,8	7

UNI – L 1000 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXL10115	115x22	2,0	7
RAXL10125	125x22	2,0	7
RAXL10150	150x22	2,0	7
RAXL10180	180x22	2,0	7
RAXL10230	230x22	2,4	7
RAXL1030020	300x20	2,8	7
RAXL1035025	350x25,4 PH	2,8	7

PH – průměr upínácho otvoru / priemer upínacieho otvoru

UNI – L 2000 VBG 49

Laserem svařovaný segmentovaný kotouč, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Tvrdé pojivo, dlouhá životnost

Použití:

Měkké abrazivní materiály jako např. čerstvý beton (stáří do 2 dnů), asfalt, plynosilikátový beton (Ytong), pískovec, poroton, vápenec (měkký), šamot

Laserom zváraný segmentovaný kotúč, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Tvrdé pojivo, dlhá životnosť

Použitie:

Mäkké abrazívne materiály ako napr. čerstvý betón (starý do 2 dní), asfalt, plynosilikátový betón (Ytong), pieskovec, porotón, vápenec (mäkký), šamot

UNI – L 2000 VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXL20115	115x22	2,0	7
RAXL20125	125x22	2,0	7
RAXL20150	150x22	2,0	7
RAXL20180	180x22	2,0	7
RAXL20230	230x20	2,4	7
RAXL2030020	300x22	2,8	7
RAXL2035025	350x25,4	2,8	7

UNI – L SG VBG 49

Laserem svařovaný segmentovaný kotouč, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Měkké pojivo, razantní řez tvrdých materiálů

Použití:

Granit, Porphyr, Stradalit

Laserom zváraný segmentovaný kotúč, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Mäkké pojivo, razantný rez tvrdých materiálov

Použitie:

Granit, Porphyr, Stradalit

UNI – L SG VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXLSG20115	115x22	2,0	7
RAXLSG20125	125x22	2,0	7
RAXLSG20180	180x22	2,0	7
RAXLSG20230	230x20	2,4	7
RAXLSG2030020	300x22	2,8	7

UNI – K VBG 49

UNI – KP VBG 49

Uzavřený obvod kotouče pro dosažení čistého řezu, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Bronzové pojivo, pro profesionální použití

Použití:

Obkladačky, dlažba, mramor, glazovaná keramika

Uzavretý obvod kotúča pre dosiahnutie čistého rezu, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Bronzové pojivo, pre profesionálne použitie

Použitie:

Obkladačky, dlažba, mramor, glazovaná keramika

UNI – K VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXK110	110x22	1,6	7
RAXK125	125x22	1,6	7
RAXK180	180x22	1,6	7
RAXK230	230x20	1,6	7

UNI – KP VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXKP115	115x22	2,0	7
RAXKP125	125x22	2,0	7

Diamantové dělicí kotouče

Diamantové rezné kotůče

UNI – L BC VBG 49

Laserem svařovaný segmentovaný kotouč, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Vysoký výkon pro řezání středně náročných a náročných drážek

Použití:

Všechny betonové materiály (starší více než 14 dnů) na stavbách a při stavbě silnic

Laserom zváraný segmentovaný kotúč, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Vysoký výkon pre rezanie stredne náročných a náročných drážok

Použitie:

Všetky betonové materiály (staršie viac ako 14 dní) na stavbách a pri stavbe ciest

UNI – L BC VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXLBC30020	300x20	2,8	7
RAXLBC30022	300x22	2,8	7
RAXLBC30025	300x25,4 PH	2,8	7
RAXLBC35020	350x20	2,8	7
RAXLBC35022	350x22	2,8	7
RAXLBC35025	350x25,4 PH	2,8	7

PH – průměr upínacího otvoru / priemer upínacieho otvoru

UNI – L AS VBG 49

Laserem svařovaný segmentovaný kotouč, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Vysoký výkon pro řezání středně náročných a náročných drážek

Použití:

Všechny betonové materiály (starší více než 14 dnů) na stavbách a při stavbě silnic

Laserom zváraný segmentovaný kotúč, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika:

Vysoký výkon pre rezanie stredne náročných a náročných drážok

Použitie:

Všetky betonové materiály (staršie viac ako 14 dní) na stavbách a pri stavbe ciest

UNI – L AS VBG 49

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXLAS30020	300x20	2,8	7
RAXLAS30022	300x22	2,8	7
RAXLAS30025	300x25,4PH	2,8	7
RAXLAS35020	350x20	2,8	7
RAXLAS35022	350x22	2,8	7
RAXLAS35025	350x25,4PH	2,8	7

PH – průměr upínacího otvoru / priemer upínacieho otvoru

UNI – TPH

Segmentovaný kotouč pro použití za sucha.

Charakteristika:

Vysokovýkonný frézovací kotouč

Použití:

Výborně se hodí pro frézování zdiva, omítek a pískovce

Segmentovaný kotúč pre použitie za sucha.

Charakteristika:

Vysokovýkonný frézovací kotúč

Použitie:

Výborne sa hodí pre frézovanie muríva, omietok a pieskovca

UNI – TPH

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	Šířka obložení Šírka obloženia	Výška obložení Výška obloženia
RAXTP115	115x22	6,5	7
RAXTP125	125x22	6,5	7
RAXLBC35025	350x25,4PH	2,8	7

PH – průměr upínacího otvoru / priemer upínacieho otvoru

UNI – CUP

Brusný kotouč hrncovitého tvaru, použití za sucha i za mokra.

Charakteristika

Vynikající pro použití na úhlových bruskách

Použití:

Broušení a srovnávání betonu, přírodního a syntetického kamene a zdiva

Brusný kotúč hrncovitého tvaru, použitie za sucha i za mokra.

Charakteristika

Vynikajúci pre použitie na uhlových brúskach

Použitie:

Brúsenie a vyrovnávanie betónu, prírodného a syntetického kameňa a muríva

UNI – CUP

Obj. číslo Obj. číslo	Rozměr v mm Rozmer v mm	
RAXCT100M141	100	turbo hrubý / turbo hrubý
RAXC100M141	100	jednořadý / jednoradový
RAXC100M142	100	dvouřadý / dvojradový
RAXC125M141	125	jednořadý / jednoradový
RAXC125M142	125	dvouřadý / dvojradový

Doporučení

Hlavní problémy při použití diamantových dělicích kotoučů

1. Nadměrný přítlak!

K přítlaku kotouče stačí vlastní hmotnost brusky. Broušení provádějte opakovanými přítlaky, broušený materiál neprorážejte!

2. Nedostatečné, krátké přestávky pro vychlazení kotouče!

Pro vychlazení kotouče se doporučuje v průběhu broušení provádět přibližně 10 sekundové přestávky. Kotouč přitom vyjměte z broušené drážky.

3. Nevhodná příruba!

Kotouče od průměru 230 mm musí být bezpodmínečně upnuty na přírubu o průměru větším než 80 mm, obzvláště tehdy, jsou-li řezány drážky obých tvarů.

4. Příliš ostrá zaoblení!

Průměr kotouče musí být použit vždy správně v závislosti na zaoblení řezané drážky. Čím ostřejší je zaoblení drážky, tím více se diamantový kotouč opotřebovává stranově. Životnost kotouče se tímto způsobem velmi rychle zkracuje.

Hlavní problémy s kvalitou diamantových kotoučů:

Nevhodně zvolený kotouč, příliš ostrá zaoblení řezané drážky, znečištění kotouče, nevhodná upínací příruba, nedodržení přestávek pro chlazení kotouče, nevhodná tvrdost kotouče pro řezaný materiál, nadměrný přítlak. Často stačí „tupý“ kotouč pouze vyčistit a „naostřit“ jiným abrazivním materiálem jako např. pískovcem, plynosilikátem, keramikou apod.

Důležité údaje v případě reklamace:

- ▲ Datum nákupu, číslo faktury
- ▲ Typ, rozměr a číslo výrobku
- ▲ Popis závady
- ▲ Přesné údaje o řezaném materiálu, pokud možno s nákresem aplikace
- ▲ Typ brusky, průměr příruby
- ▲ Typ broušení (za sucha nebo za mokra)

Doporučenie

Hlavné problémy pri použití diamantových rezných kotúčov

1. Nadmerný prítlak!

K prítlaku kotúča stačí vlastná hmotnosť brúsky. Brúsenie prevádzajte opakovanými prítlakmi, brúsený materiál neprerážajte!

2. Nedostatočné, krátke prestávky pre vychladenie kotúča!

Pre vychladenie kotúča sa doporučuje v priebehu brúsenia vykonávať približne 10 sekundové prestávky. Kotúč pritom vyberte z brúsenej drážky.

3. Nevhodná príruba!

Kotúče od priemeru 230 mm musia byť bezpodmienečne upnuté na prírubu o priemere väčšieho ako 80 mm, hlavne vtedy, ak sú rezané drážky obých tvarov.

4. Príliš ostré zaoblenia!

Priemer kotúča musí byť použitý vždy správne v závislosti na zaoblení rezanej drážky. Čím ostrejšie je zaoblenie drážky, tým viac sa diamantový kotúč opotrebováva stranovo. Životnosť kotúča sa týmto spôsobom veľmi rýchlo skracuje.

Hlavné problémy s kvalitou diamantových kotúčov:

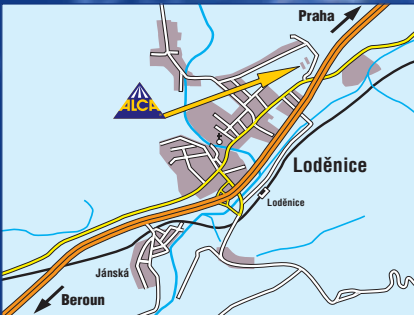
Nevhodne zvolený kotúč, príliš ostré zaoblenie rezanej drážky, znečistenie kotúča, nevhodná upínacia príruba, nedodržanie prestávok pre chladenie kotúča, nevhodná tvrdosť kotúča pre rezaný materiál, nadmerný prítlak. Často stačí „tupý“ kotúč len vyčistiť a „naostriť“ iným abrazívnym materiálom ako napr. pieskovcom, plynosilikátom, keramikou apod.

Dôležité údaje v prípade reklamácie:

- ▲ Dátum nákupu, číslo faktúry
- ▲ Typ, rozmer a číslo výrobku
- ▲ Popis závady
- ▲ Presné údaje o rezanom materiáli, pokiaľ možno s nákresem aplikácie
- ▲ Typ brúsky, priemer príruby
- ▲ Typ brúsenia (za sucha alebo za mokra)



asta[®]
Switzerland



ALCA CZ, a.s.
Hořelická 334
267 12 Loděnice u Berouna
www.alca.cz
prodej@alca.cz

tel.: +420 311 671 812
fax.: +420 311 671 813
GPS: 50° 0' 12" N
14° 10' 7" E

ALCA CZ, a.s.
Dukelské náměstí 43
693 01 Hustopeče u Brna
www.alca.cz
hustopece@alca.cz

tel.: +420 519 411 638
fax.: +420 519 411 712

ALCA Slovensko, s.r.o.
www.alca.sk
office@alca.sk
tel.: +421 484 143 432-3

Sídlo firmy ALCA CZ, a.s.

